

## KLB-SYSTEM EPOXID

### EP 50, техническое описание.

Универсальная 2-х компонентная эпоксидная смола для грунтования, шпаклевания «на сдир» и изготовления ремонтных составов.

Соотношение в смеси:	по весу	A : B	=	2 : 1	
	по объему	A : B	=	100 : 54	
Время переработки	при температуре	10 °C		20 °C	30 °C
	время	60 мин.		30 мин.	15 мин.
Температура переработки	минимум 10 °C (окружающей среды и основания)				
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	10 °C		20 °C	30 °C
	время	12 – 14 часов		6 – 8 часов	5 – 6 часов
Полное отверждение	2 - 3 дня для достижения механической прочности при 20 °C. 7 дней для достижения химической прочности при 20 °C.				
Способность к дальнейшей переработке	после времени отверждения, не позднее, чем через 48 часов при 20 °C.				
Расход:	грунтование	пр. 0,3 - 0,4 кг/м <sup>2</sup>			
	шпаклевание «на сдир»	пр. 0,4 - 0,6 кг/м <sup>2</sup>			
Упаковка:	банка – комби 1 кг, комбинированное ведро 10 кг, комбинированное упаковка 30 кг, бочка – комби 600 кг.				
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке)				

#### Сфера применения и свойства

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** это высококачественная, без растворителей, универсально применяемая, 2-х компонентная эпоксидная смола.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** используется в качестве грунтовки, шпаклевки «на сдир» и для изготовления ремонтного выравнивающего состава для санации и при новом строительстве. В силу низкой вязкости и хорошей смачивающей способности данная смола хорошо проникает в основание, образуя при этом высокопрочную базу для последующих покрытий.

**KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** уже много лет является нашей основной смолой в линейке продуктов, предназначенных для подготовки основания, поскольку она надежно работает в самых различных условиях, возникающих на строительных площадках.

#### Особенности продукта

- проверенная, высококачественная грунтовка
- без растворителей
- надежная и безопасная
- хорошее промежуточное схватывание
- универсальное применение
- противостоит реакции гидролиза и мыления

#### Области применения

- Грунтование и шпаклевание «на сдир».
- Грунтовочное шпаклевание.
- Выравнивающие слои и ремонтные составы.

#### Основание

Основание должно быть ровным, сухим, обеспыленным, достаточно прочным на сжатие и растяжение, а так же свободным от отделяющихся частиц и бетонных корок. Любые вещества, препятствующие адгезии, такие как жиры масла и остатки окрасочных систем, должны быть удалены в результате соответствующих мероприятий. Для покрытия подходит бетон марок C20/25 (B 25), Цементные стяжки СТ-C35-F5 (ZE 30) а так же другие, достаточно прочные основания. Основания должны иметь необходимую прочность, соответствующую типу и способу применения покрытия. Выполнение эпоксидных покрытий по литому асфальту не рекомендовано. Покрываемые основания должны быть подготовленными, желательно с применением дробеструйной обработки. Прочность основания должна составлять минимум 1,5 N/мм<sup>2</sup>. Влажность бетона не должна превышать 4,5 CM.% (Метод карбид кальция). Кроме того, необходимо исключить возможность проникновения влаги в основание, с обратной его

стороны. Соблюдать указания профессиональных объединений, например: ВЕВ-рабочих листов КН-0/U и КН-0/S в их актуальной редакции. Ремонт полов предусматривает наличие особых навыков и способов применения продукта. Требуется консультация.

### Изготовление смеси

При поставке продукта в отдельных, упаковках, необходимо точное взвешивание смешиваемых компонентов. Комбинированные емкости имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Емкость с компонентом А имеет достаточный объем для обоих компонентов. Отвердитель В перелить без остатка в емкость со смолой (компонент А). Перемешивание производится механическим смесителем на небольших оборотах (200 - 400 об./мин) в течении 2-3 минут, до получения гомогенной, без разводов, массы. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью перелить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Изготовление шпаклевки «на сдир» и эпоксидного ремонтного состава:

#### Шпаклевка «на сдир»:

1,0 кг. смолы	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50</b>
0,5 - 0,8 кг. песка	<b>KLB-Mischsand 2/1</b>

#### Эпоксидный ремонтный состав:

1,0 кг. смолы	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50</b>
8,0 - 12,0 кг. песка	<b>KLB-Mischsand 1</b>

Добавка песков в смолу следует после смешивания обоих компонентов: А и В. Количество добавляемого песка зависит от желаемой консистенции и конечной прочности смеси.

### Переработка

**Грунтование:** нанесение продукта начинается сразу после перемешивания при помощи ракеля, шпателя или нейлонового валика. Продукт наносится на основание равномерным закрытым слоем. Сильно впитывающие основания обрабатываются дважды, либо шпаклюются „на сдир“, до получения плотной поверхности. Для оптимального схватывания последующих слоев, рекомендуется свежую грунтовку присыпать кварцевым песком (фракция 0,3/0,8 мм). Если нанесение последующих слоев не планируется в течении ближайших 48 часов, то операция присыпки песком свежего грунтовочного слоя является обязательной.

**Шпаклевание «на сдир»:** для выравнивания основания, а так же для полного заполнения пор, перед нанесением покрытия, проводят шпаклевание «на сдир». Данную операцию выполняют кельмой, металлическим или резиновым ракелем. Консистенция шпаклевочной смеси должна соответствовать впитывающей способности основания, и быть в состоянии свободно растекаться по поверхности.

**Грунтовочное шпаклевание:** грунтовку основания и одновременно его шпаклевание с целью выравнивания, можно объединить в один рабочий процесс, если точно установлено, что одним слоем возможно достичь надежного запечатывания пор для нанесения последующего покрытия. Обычно грунтовочная шпаклевка может быть наполнена 0,5 кг. песка **KLB-Mischsand 2/1** на 1 кг. смолы. Нанесение – гладким резиновым ракелем с расходом 0,7 – 1,0 кг/м<sup>2</sup>, в зависимости от шероховатости основания.

**Эпоксидный ремонтный состав:** можно изготовить при помощи **EP 50**. (Для производства промышленных эпоксидных стяжек рекомендуется применять специальную смолу **EP 150**). Перерабатывать – сразу после смешивания. Состав распределить выравнивающей рейкой, уплотнить и разгладить гладкой кельмой.

Температура основания и окружающей среды должна быть не ниже +10 °С, относительная влажность воздуха не выше 75%. Разница между температурами основания и воздуха: не более 3 °С., что обеспечивает нормальное отверждение. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению смолы и образованию пятен на ее поверхности. Время отверждения продукта указано для температуры +20°С. При более низких температурах время переработки увеличивается, при более высоких – сокращается.

### Очистка инструмента

Продукт, в свежем состоянии очищается с инструмента сразу после применения растворителями **VR 24** либо **VR 33**, отвердевший материал можно удалить только механически.

### Хранение

Хранить в сухом, по возможности, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °С. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Поврежденные и вскрытые упаковки плотно закрыть и использовать как можно быстрее.


### Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обратите внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: RE 1

## Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) **Граничное значение 500 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит < 500 гр/л VOC.**

	
<b>KLB Kötztal</b> Lacke und Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
<b>08</b>	
<b>EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR5</b>	
Состав для стяжек из синтетических смол/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанции:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Сопротивления износу по BCA:	AR 0,5
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR 5
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

## Технические данные\*

Вязкость	Компоненты A+B	800	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Содержание твердого тела		> 99	вес. %	KLB-методика
Плотность	Компоненты A+B	1,10	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Потерие веса		0,3	вес. %	(через 28 дней)
Водопоглощение		< 0,2	вес. %	DIN 53495
Прочность на изгиб		35	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Прочность на сжатие		80	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Твердость по Шору D		80	-	DIN 53505 (через 7 дней)
Прочность на схватывание		> 1,5	N/мм <sup>2</sup>	DIN EN ISO 1542

(\*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежние теряют свою силу.



Günztalstraße 25  
D-89335 Ichenhausen

Telefon +49 (0) 8223-9692-0  
Telefax +49 (0) 8223-9692-33

www.klb-koetzal.com  
info@klb-koetzal.com