

KLB-SYSTEM

PU - BETON 4050 Grundierung, техническое описание.

3-х компонентная грунтовка для покрытий из PU-бетона.

Соотношение в смеси	по весу	A : B : C	=	100 : 100 : 80
Время переработки	при температуре	15 °C	20 °C	25 °C
	время	15 мин.	10 мин.	8 мин.
Температура переработки	минимум 15 °C - максимум 25 °C (окружающей среды и основания)			
Время отверждения (Для прохода)	при температуре	15 °C	20 °C	25 °C
	время	20 – 30 часов	16 – 24 часов	12 – 18 часов
Полное отверждение	1 - 2 дня для достижения механической прочности при 20 °C.			
	2 дня для достижения химической прочности при 20 °C.			
Способность к дальнейшей переработке	после времени отверждения, но не позднее, чем через 48 часов при 20 °C.			
Расход	пр. 0,4 - 0,5 кг/м ²			
Упаковка	комбинированная упаковка 5,6 кг.			
Цвет	натуральный			
Срок хранения	12 месяцев (в закрытой оригинальной упаковке) Защищать от мороза!			

Сфера применения и свойства

KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung это свободная от растворителей, 3-х компонентная грунтовка, применяемая в системе с высококачественными **KLB-PU-BETON** - покрытиями. Предназначена, в комбинации с **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009** и **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** для изготовления покрытий, выдерживающих высокие нагрузки на мокрых участках, в областях, подверженных воздействию горячей воды и химикатов.

Продукт отверждается в результате химического преобразования от полимерной кристаллической решетки до стабильно крепкой базовой структуры, с хорошей адгезией к основанию и последующим слоям системы. Отверждение грунтовки сравнимо с отверждением покрытий **PU-BETON**. При этом снижается впитывающая способность основания, поры закрываются, и в результате получается полностью подготовленная к выполнению системных покрытий поверхность.

Нанесение последующих слоев, в зависимости от температуры, необходимо реализовывать во временном промежутке от 12 до 30 часов, но не позже, чем через 48 часов после грунтования. **PU-BETON** – продукты, в силу специфики составных компонентов, обладают сравнительно небольшим промежуточным временем для переработки, что, в свою очередь, требует очень четкой организации рабочего процесса.

Системные покрытия в отвержденном виде, являются физиологически безопасными и при правильном применении, обеспечивают очень хорошую устойчивость ко многим химикалиям, особенно к водным растворам солей, кислотам и щелочам, а так же к различным растворителям.

Особенности продукта

- готов к переработке
- хорошая адгезия
- без растворителей
- удобен и приятен в работе
- устойчив к воде и химикалиям
- системный **PU-BETON** - продукт

Области применения

- Системная грунтовка для напольных покрытий, изготовленных на базе **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009**, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006**, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4010 Grip**, а так же для продукта **KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest**, используемого для выполнения цоколей и уплотнительных галтелей.
- Применяется, в первую очередь, на мокрых участках с высокими требованиями по противостоению температурам и агрессивным химикалиям, например: для молочного и мясного производства, пивоварения и в других областях пищевой промышленности.

Построение покрытия

Покрытие на основе PU-BETON 4006/4009 с классом антискольжения R 11/12/13:

- Насыщенное грунтование системной грунтовкой **PU-BETON 4050 Grundierung**, расход 0,4 - 0,5 кг/м². Альтернативный вариант: **EPOXID EP 52 Spezialgrund**, расход 0,4 - 0,5 кг/м² с присыпкой прокаленным кварцевым песком фракции 0,7/1,2 мм, расход пр. 1,0 кг/м².
- Изготовление выкружки/галтели специальным, стабильным к репрофелированию продуктом **PU-BETON 4012 Standfest**. Расход при высоте наклонной плоскости или радиусе галтели 5 см: пр. 2,2 - 2,8 кг/м.погонный. Так же применяется для заполнения пустот и крупных лунок (каверн) на основании.
- При необходимости: большие неровности заполнить и зашпаклевать продуктом **PU-BETON 4006**, при необходимости присыпать прокаленным кварцевым песком фракции 0,7/1,2 мм.
- Нанести покрытие **PU-BETON 4006** ракелем специального типа со штифтами, толщиной пр. 6 мм или **PU-BETON 4009** толщиной пр. 9 мм. Для удаления воздуха, свежую поверхность обработать игольчатым валиком.
- Свежую поверхность полностью засыпать прокаленным кварцевым песком фракции 0,3/0,8 мм или фракции 0,7/1,2 мм. После отверждения, излишек песка смести и тщательно удалить промышленным пылесосом, так, что бы на поверхности покрытия не осталось незакрепленных частиц песка.
- Наносить **PU-BETON 4080 Kopfsiegel**, в качестве запечатающего слоя, следует резиновым шибером и равномерно распределять велюровым валиком «крест-накрест». Расход: 0,650-0,900 кг/м². Работать быстро, без остановки.
Точно придерживаться рекомендаций по расходу при выполнении запечатающего слоя на антискользящих покрытиях.

Основание

Основание должно быть ровным, удобным для работы, достаточно прочным на сжатие и растяжение, чистым, а так же свободным от цементного молочка и отделяющихся частиц. Любые вещества, препятствующие адгезии, такие как жиры масла и остатки окрасочных систем, должны быть удалены в результате соответствующих мероприятий. В качестве основания для покрытия рекомендованы бетоны марок C20/25 (B 25) и цементные стяжки СТ-С35-F5V 60 (ZE 30). Другие основания не годятся совсем, либо ограниченно. При необходимости требуйте консультацию производителя. Основания должны иметь достаточную прочность, соответствующую назначению и эксплуатационным качествам покрытия. Покрываемые основания должны пройти механическую подготовку, желательно с применением дробеструйной обработки. Прочность основания должна составлять минимум 1,5 Н/мм². Для фиксации покрытия на поверхности основания: в местах стыков, на проходах и т.д. прорезаются крепежные пазы

шириной и глубиной от 6 до 10 мм. Влажность бетона не должна превышать 4,5 CM.% (Метод карбид кальция). Кроме того, необходимо исключить возможность проникновения влаги в основание, с обратной его стороны. Соблюдать указания профессиональных объединений, например: ВЕВ-рабочих листов КН-0/У и КН-0/С в их актуальной редакции, а также указания в рекомендованных технических описаниях для КЛВ-грунтовочных смол, например: **PU-BETON 4050 Grundierung** или **EPOXID EP 52 Spezialgrund**. Подготовленная поверхность грунтуется тщательно, насыщенно, до полного заполнения пор. В том случае, если грунтование проведено без достаточного порозаполнения, существует риск появления воздушных пузырей и кратеров на поверхности покрытия, возникших в результате капиллярного подъема воздуха из бетонного основания. Затем, при необходимости, свежий грунт присыпать прокаленным кварцевым песком фракции 0,7/1,2 мм. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка.

Содержание/системные компоненты

PU-BETON 4050 Grundierung образуется при смешивании следующих компонентов:

1 упаковочная единица PU 4050 компонент А:2,00 кг
1 упаковочная единица PU 4050 компонент В:2,00 кг
1 упаковочная единица PU 4050 компонент С:1,60 кг

Общий вес смеси: 5,60 кг

Изготовление смеси

Комбинированные упаковки имеют точно отмеренные в заводских условиях рабочие объемы. Только смесь из всех 3-х компонентов, может гарантировать соответствующие техническим характеристикам свойства материала, как при переработке продукта, так и во время его эксплуатации. В первую очередь, в течении короткого времени необходимо перемешать компонент А, далее: компонент С добавить без остатка в емкость с компонентом А. Перемешивание производится механическим смесителем на небольших оборотах (200 - 400 об./мин.) в течении пр. 1-й минуты, до получения гомогенной, без разводов, массы. К полученной смеси добавить компонент В и так же в течении 1-й минуты довести смесь до гомогенного состояния. Что бы избежать ошибок при перемешивании, рекомендуется: готовую смесь полностью переместить в чистую емкость и еще раз перемешать в течении короткого времени.

Важно: Обратит внимание на соблюдение одинакового, для всех компонентов, времени перемешивания. Комбинированные упаковки использовать полностью. Неправильное соотношение компонентов в смеси приводит к негативному конечному результату, так как в этом случае заявленные технические показатели могут не достигнуть указанных в техническом описании значений. Изготовленную в полном объеме смесь перерабатывать немедленно.

Значение температуры компонентов при перемешивании должно находиться между +15 °C и +20 °C. Перемешивание, из-за сравнительно короткого промежутка времени переработки, производить непрерывно но очень тщательно. Именно поэтому удваивать установленное перемешиваемое количество материала не рекомендуется.

Переработка

Готовый продукт, сразу после перемешивания, порциями подливать на поверхность и сразу распределять при помощи губчато-резинового шибера на подготовленном соответствующим образом, основании. В заключении продукт равномерно прокатать велюровым валиком. Следить за равномерностью нанесения, избегать образования луж. Что бы наносить продукт без стыков, вести переработку по принципу: «свежий – к – свежему». Для этого, перед началом работ необходимо наметить условные рабочие поля. Поверхность грунтовать тщательно, насыщенно до полного порозаполнения. В том случае, если при грунтовании некоторое количество пор осталось не закрытым, существует риск появления воздушных пузырей и кратеров на поверхности покрытия, возникших в результате капиллярного подъема воздуха из бетонного основания. Свежий грунтовочный слой присыпать прокаленным кварцевым песком фракции 0,7/1,2 мм. В сомнительных случаях рекомендуется выполнение пробного участка. При применении на стенах и вертикальных поверхностях, добавить в смесь 2 % загустителя (Stellmittel).

Температура основания и окружающей среды должна быть не ниже +15 °C, относительная влажность воздуха 40 – 85 %. Разница между температурами основания и окружающей среды: не более 3 °C, что обеспечивает нормальное отверждение смеси. Появление точки росы на основании ведет к неравномерному отверждению продукта и образованию пятен на его поверхности. Избегать появления водных нагрузок на свежем покрытии в течении первых 24 часов. Время отверждения продукта указано для температуры +20°C. При более низких температурах, время переработки увеличивается, при более высоких – сокращается. В случае несоблюдения условий переработки, могут возникнуть отклонения технических свойств конечного продукта от заявленных в данном техническом описании.

Очистка инструмента

Продукт очищается в свежем состоянии сразу после применения растворителями **VR 28** либо **VR 33**, отвердевший материал можно удалить только механически.

Хранение

Хранить в сухом, по возможность, теплом месте. Идеальная температура складирования: 10 – 20 °C. Перед переработкой довести температуру до рабочего значения. Комбинированные упаковки перерабатывать полностью.

Особые указания

Продукт подлежит классификации по опасным материалам, предписаниям по надежной эксплуатации, а так же предписаниям для транспорта в плане перевозки опасных веществ. Необходимые указания находятся в DIN-паспортах безопасности. Обращайте внимание на знаки опасности, находящиеся на этикетках.

GISCODE: PU 40

Обозначения VOC:

(EU-директива 2004/42) Граничное значение 140 гр/л (2010,II, j/lb): Продукт в рабочем состоянии содержит <140 гр/л VOC.

	
KLB Kötztal Lacke und Beschichtungen GmbH Güntalstraße 25 · 89335 Ichenhausen	
09	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Состав для стяжек из синтетических смол/ - внутреннее покрытие, устройство в соответствии с тех. описанием	
Поведение при пожаре:	NPD
Освобождение коррозионных субстанции:	SR
Водопроницаемость:	NPD
Соппротивления износу по BCA:	AR 0,5
Прочность на отрыв:	B 1,5
Ударная прочность:	IR4
Изоляция ударного шума:	NPD
Звукоизоляция:	NPD
Теплоизоляция:	NPD
Химическая устойчивость:	NPD

NPD = (Показатель не определен)

Технические данные*

Плотность	Компоненты A+B+C	1,3	кг/л	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Содержание твердого тела		>98	вес. %	KLB-методика
Твердость по Шору D		76	-	DIN 53505 (через 7 дней)

(*В таблице указаны усредненные значения. В различных партиях продуктов, возможны небольшие отклонения)

Наши указания основаны на опыте предыдущих разработок. Мы отвечаем за безупречное качество наших продуктов, однако не в состоянии гарантировать успешное выполнение работ, поскольку переработка продукта лежит вне зоны нашей ответственности и влияния. В некоторых случаях мы рекомендуем выполнение пробных участков. Помимо этого, мы несем ответственность за действие наших стандартных условий сделки. С появлением данного технического описания, прежнее теряет свою силу.